



ORO FRANCO

LAMINATOIO mod. CAS 175/B LASTRA-FILO
ROLLING MILL mod. CAS 175/B PLATE-WIRE



ORO FRANCO di Franco Yuri
Via dell'Artigianato, 13 - 36050 Bolzano Vicentino (VI) - ITALY
Tel. +39 0444 350920 - Fax +39 0444 350900
internet: www.francofranco.it - e-mail: info@francofranco.it



ORO FRANCO



LAMINATOIO mod. CAS 175/B

Macchina creata per soddisfare le esigenze di piccoli e medi laboratori orafi che necessitano di una macchina versatile in grado di produrre sia lastra che filo.

Il castello a lastra può essere utilizzato sia per la sgrossatura che per la finitura, mentre il castello a filo ha una scala di riduzione che rende possibile il suo utilizzo sia per il filo massiccio che per il filo vuoto (aggraffato).

Il laminatoio è stato progettato sfruttando le più moderne tecnologie e la competenza di tecnici che hanno costruito questo tipo di macchine per un'intera vita professionale.

I cilindri sono montati su cuscinetti in bronzo lubrificati automaticamente da un sistema a circuito chiuso.

Il motore è montato direttamente sul riduttore e non sono presenti cinghie di trasmissione. Ciò rende questo laminatoio particolarmente silenzioso rispetto agli standard abituali. Il riduttore non necessita di interventi di lubrificazione da parte dell'utente.

La macchina è dotata di un motore a due velocità e, su richiesta, il castello a filo dispone di un aspo motorizzato.

Il laminatoio è provvisto di marcatura CE ed è dotata dei dispositivi antinfortunistici previsti dalle normative internazionali vigenti.



ROLLING MILL mod. CAS 175/B

This machine was designed to meet the needs of small and medium goldsmith laboratories requiring a versatile machine capable of producing both plate and wire.

The plate cage can be used for both breaking down and finishing; while the wire cage features a reduction scale that makes its use possible for both solid wire and hollow wire (aggraffato).

The rolling mill has been designed exploiting the latest technology and the expertise of engineers who have built this type of machines for an entire working life.

The rolls are mounted on bronze roll supports lubricated automatically by a closed loop system.

The motor is mounted directly on the reduction unit and there are no drive belts. This makes this rolling mill particularly quiet compared to usual standards. The reduction unit does not require any lubrication interventions by the user.

The machine is equipped with a two-speed motor and, on request, the wire roll cage can be equipped with a coiling unit.

The rolling mill is CE marked and equipped with safety devices as required by international regulations in force.



CARATTERISTICHE TECNICHE

| | |
|--------------------------|--------------------------------|
| Larghezza cilindri: | mm 175 |
| Diametro cilindri: | mm 90 |
| Max apertura cilindri: | mm 20 |
| Velocità di laminazione: | 8,4 m/min. |
| Scala riduzione filo: | 4,30-1,16 5,40-1,00 10,00-1,00 |
| Potenza motore: | kW 4 |
| Dimensioni: | cm 142x65xh150 |
| Peso: | Kg 630 |
| Tensione: | a richiesta |



TECHNICAL SPECIFICATIONS

| | |
|-------------------|--------------------------------|
| Roll width: | mm 175 |
| Roll diameter: | mm 90 |
| Max roll opening: | mm 20 |
| Rolling speed: | 8,4 m/min. |
| Reduction range: | 4,30-1,16 5,40-1,00 10,00-1,00 |
| Motor power: | kW 4 |
| Dimensions: | cm 142x65xh150 |
| Weight: | Kg 630 |
| Voltage: | on request |

ORO FRANCO di Franco Yuri

Via dell'Artigianato, 13 - 36050 Bolzano Vicentino (VI) - ITALY

Tel. +39 0444 350920 - Fax +39 0444 350900

internet: www.francofranco.it - e-mail: info@francofranco.it